第六章 键销连接章节检测

一、是非题

- ()1、平键联接的一个优点是轴与轮毂的对中性好。
- ()2、在平键联接中,平键的两侧面是工作面。
- () 3、花键联接通常用于要求轴与轮毂严格对中的场合。
- ()4、两端为圆形的平键槽用圆盘形铣刀加工。
- () 5、楔键联接不可以用于高速转动的联接。
- () 6、传递双向转距时应选用两个对称布置得切向键。(即两键在轴上位置相隔 180°)
- ()7、普通平键(静联接)工作时,键的主要失效形式为键被压溃或剪断。
- () 8、销起定位作用时,一般不承受载荷
- ()9、定位销的数目不少于一个
- ()10、带内螺纹和小端带螺尾的圆锥销适用于不通孔的场合

二、填空题
1、普通平键的工作面是面,楔键的工作面是
2、平键联接中、 用于动联接, 当轴向移动距离较大时, 宜采用。
3、当轴上零件需在轴上作距离较短的相对滑动,且传递转矩不大时,应用 键联接;
当传递转矩较大,且对中性要求高时,应用 键联接。
4、普通平键标记键 16×100GB1096—79 中,16 代表,100 代表,它的型号是型。
它常用作轴和轮毂联接的向固定。
5、平键的长度通常由确定,横截面尺寸通常由确定。
6、半圆键有较好的, 但对轴的强度。
7、半圆键的 为工作面,当需要用两个半圆键时,一般布置在轴的 同一母线上.
8、经常拆装的场合不宜采用销 , 而应采用销。

三、选择题
1、以下哪些联接不能用作轴向固定 ()。
A. 平键联接 B. 销联接 C. 螺钉联接
D. 过盈联接
2、普通平键联接的主要用途是使轴与轮毂之间 () 。
A. 沿轴向固定并传递轴向力
B. 沿轴向可作相对滑动并具有导向作用
C. 安装与拆卸方便 D. 沿周向固定并传递转矩
3、平键标记:键 B16×70 GB1096-79, B表示()平键,16×70表示()。
A. 圆头 B. 单圆头 C. 方头 D. 键宽×轴径
E. 键高×轴径 F. 键宽×键长 G. 键高×键长
4、采用两个平键联接时,一般设在相隔 ();采用两个切向键时,两键应相隔 ()。
A. 0° B. 90° C. 120° D. 180°

5、切向键联接的斜度是做在 (上的。
A. 轮毂键槽底面 B. 轴的键槽底面
C. 一对键的接触面 D. 键的侧面
6、为了不过于严重削弱轴和轮毂的强度,两个切向键最好布置成()
A、在轴的同一母线上 B、180° C、120°—135° D、90
7、平键 B20×80GB/T1096—1979 中,20×80 是表示()
A、键宽乘轴径 B、键高乘轴颈 C、键宽乘键长 D、键宽乘键高
8、能构成紧连接的两种键是 ()
A、楔键和半圆键 B、半圆键和切向键 C、楔键和切向键 D、平键和楔键
9、一般采用 () 加工 B 型普通平键的键槽
A、指状铣刀 B、盘形铣刀 C、插刀 D、车刀
10、设计平键连接时,键的截面尺寸 b×h 通常根据 ()
A、传递转矩的大小 B、传递功率的大小 C、轴的直径 D、轴的长度

11、如需在轴上安装一对半圆键,则应将它们布置在()
A、相隔 90° B、相隔 120° C、轴的同一母线上 D、相隔 180°
12、花键连接的主要缺点是()
A、应力集中 B、成本高 C、对中性与导向性差 D、对轴削弱
13、半圆键的主要优点是。
A、对轴的强度影响较小 B、工艺性好,安装方便
C、承受载荷的能力强 D、键槽的应力集中小
14、圆锥销具有()的锥度
A、1: 25 B、1: 50 C、1: 100 D、3: 50
15、键和轴做成一体的是()
A、普通平键 B、导向平键 C、半圆键 D、花键
16、设计键联接的主要程序是 C
a. 按轮毂长度选择键的长度 b. 按轴的直径选择键的剖面尺寸;

- c. 按使用要求选择键的类型; d. 进行必要的强度校核。
 - A. $a \rightarrow b \rightarrow c \rightarrow d$
- B. $b \rightarrow a \rightarrow c \rightarrow d$
- C. $c \rightarrow b \rightarrow a \rightarrow d$

D. $a \rightarrow c \rightarrow b \rightarrow d$

- 1、平键联接的主要失效形式有:工作面 <u>压溃 (</u>静联接);工作面 <u>磨损 (</u>动联接)。个别情况下会出现键剪断。
- 2、如需在同一轴段安装一对半圆键时,应将它们布置在 同一母线上。
- 3、当采用两个楔键传递周向载荷时,应使两键布置在沿周向相隔 180° 的位置。
- 4、花键连接的主要失效形式,对静连接是 齿面压溃,对动连接 齿面磨损
- 5、普通平键连接的主要失效形式是键、轴和轮毂中强度较弱的工作面<u>被压溃</u>;导向平键和滑键连接的主要失效形式是工作面的<u>过度磨损</u>。